



PIANO DI CONTROLLO CONTROL PLAN



Part Name: ASSY BOILER 200W 230V

Prepared by: (

PDC nr.: 01/19

Rev. Nr.: 2

Approved by: (

Issue date: 07/01/19

Rev. Date:

17/10/19

Beltrami P.N.: 54577001 REV 11

Core team:

Process Nr. Nr.Processo	Operation Description Descrizione Operazione	Parts / Process Particolare / Fase	Characteristics				Thermoplan ref.	Class	Methods					Evaluation Resp. Resp. Controllo	Reaction Plan Piano di reazione
			QC Ref. Rif.CQ	Product	Process	Specification & Tolerances Specifiche e Tolleranze			Eval. Meas. Method Metodo di verifica	Sample		Control Method Metodo di controllo			
										Size	Freq				
PRC 54577001 -08	Boiler test	pn 53AS003TP Welded Boiler Boiler saldato	C 21		Air leakage test Test perdita aria	Air leakage < 1,5 mbar/3 s @ 5,5 bar - Perdita max < 1,5 mbar/3 s @ 5,5 bar	Air leakage test station - Stazione controllo perdita	100%	Continuos	ID IST 8,5 - xx	PRO operator Addetto Produzione	ID IST 8.5-09 REV 0			
			C 21		Hi-pot test Test Rigidità dielettrica	Hi-pot resistance 1500Vac - 3 s - I< 5 mA - Test Dielettrico 1500 Vac - 3 s I< 5 mA	Hi-pot station Stazione dielettrico	100%	Continuos	ID IST 8,5 - xx	PRO operator Addetto Produzione	ID IST 8.5-09 REV 0			
PRC 54577001 -09	Stud welding Saldatura Boccola	pn 53AS004TP assy boiler with stud assieme caldaia con boccola	C 22		Stud M4 6X12 position Posizione Boccola 1 M4 6X12	Distance from boiler botton surface 26,5 ± 0,5 mm, angle position 14°30' ± 1° 30' - Distanza dal piano inferiore 26,5±0,5mm, angolo di posizionamento 14°30' +/- 1° 30'	Dima p/np	2	90 min	ID IST 8,5 - xx	PRO operator Addetto Produzione	ID IST 8.5-09 REV 0			
			C 22		M4 studs welding torque tightness Controllo tenuta a torsion Boccola M4 6X12	Check stud torque tightness using a torque meter tool - Effettuare la prova di tenuta con l' ausilio di una chiave dinamometrica tarata a 2,5 Nm	Torque meter PSL Chiave dinam. PSL	2	90 min	ID IST 8,5 - xx	PRO operator Addetto Produzione	ID IST 8.5-09 REV 0			
PRC 54577001 -10	Ground tab welding Saldatura staffa faston doppio	pn 53AS005TP Boiler with ground tab bracket caldaia saldata con faston doppio	C 23		Tab tightness Tenuta staffa faston	Check tab welding tightness using a plier, tab has to remain welded - Verificare la tenuta della staffa faston mediante una prova di strappo non distruttiva con l' ausilio di una pinza	Plier Pinza	100%	Continuos	ID IST 8,5 - xx	PRO operator Addetto Produzione	ID IST 8.5-09 REV 0			
PRC 54577001 -11	Assemblaggio Caldaia - Boiler assembly	pn 53AS006TP Boiler assy	C 24		Joint and component assembly Assemblaggio componenti	Corretto assemblaggio componenti	Visual and manual Visivo e manuale disegno cod 54577001	100%	Continuos	ID IST 8,5 - xx	PRO operator Addetto Produzione	ID IST 8.5-09 REV 0			